

10

### INSPECTLEVEL RF

**Contrôle du niveau de remplissage de bouteilles opaques ou à faible transparence.**

Équipement idéal pour vérifier le niveau de remplissage de récipients opaques ou peu transparents.



### AVANTAGES

- Contrôle du niveau de remplissage de **récipients opaques**.
- **Sans** rayons X ni radioisotopes.
- Production à **haut rendement**, jusqu'à 60 000 bouteilles/h.
- **Détection même en présence** de mousse et de mouvement du liquide.
- Installation **facile** sur convoyeur déjà existant.
- Conception **robuste, compacte** et résistante.
- Ne requiert aucune **maintenance**.
- Changements de format et de produit **simples et rapides**.

### CARACTÉRISTIQUES

- Ne requiert aucun étalonnage ou réglage à l'usage.
- Mesure du % de remplissage de récipients à l'intérieur de plages préétablies.
- Discrimination minimale et maximale de niveau.
- Interface utilisateur intuitive.
- Commande à distance via Internet et télédiagnostic.
- Paramètres et tolérances admis pour chaque format.
- Statistiques de production en temps réel.
- Réglage automatique de la hauteur.
- Logiciel apte à gérer les signaux de rejet et de contrôle externes.

### OPTIONS/VERSIONS

- Vérification de présence de bouchon et détection de hauteur de bouchon.

### APPLICATIONS

- Récipients opaques, en verre ou en plastique.
- Boissons gazeuses et non gazeuses.
- Jus de fruit, lait,...
- Produits d'entretien.
- Parfums.
- Boissons alcoolisées.

